Marx GmbH
Autotech Europe
Buennerhelfstr. 5
44379 Dortmund
Germany

Telefon +49 (0) 2 31/6 12 70
Telefax +49 (0) 2 31/61 39 17

Lackieraufbau für Reifencover aus Polystyrol
ICI Autocolor

1. Vorbehandlung des Untergrundes
Anschleifen mit feinem, grauen Schleifpad naß getränkt in Reiniger P 850-1834
Gründlich abwaschen mit P 850-1834
Tempern 30 Minuten bei 50°C oder über Nacht bei Raumtemperatur (18 – 23°C)

2. Haftvermittler und Füller
Unterbodenschutz wasserverdünnbar grau P 950-7100 + 15 – 20 % Aquabase Verdünner P 980-230
Spritzdüse 1,5 mm, Spritzdruck 3 – 4 bar
2 – 3 Spritzgänge
Trocknung 60 Minuten bei 60°C oder über Nacht bei RT (18 – 23°C)
Naß schleifen mit P 600
Weitere Einzelheiten siehe PI Nr. 700

3. Decklackierung
a) Einschicht
2K Acryl Autolack Serie P420 + 30 % Elastifizierer P 100-2020
Mischungsverhältnis 3:1:0,3 Volumenteile mit MS Härter normal P 210-789 oder
MS Expreß Härter P 210-832 und Verdünner normal P 850-1492 oder lang P 850-1493
2 – 3 Spritzgänge
Trockung: 30 Minuten bei 60°C
Weitere Einzelheiten siehe PI Nr. 308

b) Zweischicht
Basislack Serie P 422 lösemittelhaltig ohne Elastifizierer
Verarbeitung siehe PI Nr. 329 oder
Aquabase Basislack Serie P 965 wasserverdünnbar ohne Elastifizierer
Verarbeitung siehe PI Nr. 309
MS Klarlack P190-598 + 30 % Elastifizierer P 100-2020
Mischungsverhältnis 2:1:0,2 Volumenteile mit MS Härter normal P 210-789 oder
MS Expreß Härter P 210-832, Verdünner normal P 850-1492 oder lang P 850-1493
Verabeitung siehe PI Nr. 300

Weitere Informationen zur Beschichtung von Kunststoffen enthält die Produktinformation Nr.141

Marx GmbH
Autotech Europe
Buennerhelfstr. 5
44379 Dortmund
Germany

Telefon +49 (0) 2 31/6 12 70
Telefax +49 (0) 2 31/61 39 17

Lackieraufbau für Reifencover aus Polystyrol
Spies Hecker GmbH, 50968 Köln

Kunststoffteile reinigen mit Spies Hecker Priomat® Kunststoffverdünnung 8581 und einem Schleifpad ultrafine. Die Kunststoffteile müssen trennmittelfrei sein.
Kunststoffteile 30 – 40 min. bei 40°C tempern.
Mit Spies Hecker Priomat® Kunststoffverdünnung 8581 gut nachreinigen, z.B. mit Tork Reinigungstücher 606 und 909. Lösemittel restlos ausdunsten lassen.
Auftrag von Spies Hecker Permahyd® Steinschlag Elastic (erhältlich in den Farben weiß, graubeige, schwarz) Mischungsverhältnis: Steinschlag Elastic + 20 % Permahyd® VE-Wasser 6000
Auftrag: 2 – 3 Spritzgänge. Düsengröße: 1,3 – 1,6 mm.
Zwischenablüftzeit: ca. 10 min. Lufttrocknung.
Lufttrocknung: bis 150 mm über Nacht
Achtung! Ofentrocknung kann zu Riß-und feinen Blasenbildung führen.
Nach dem Trocknen, Köpfen der Oberfläche mit Trockenschleifpapier Körnung P400, oder feucht mit Naßschleifpapier Körnung P800.
Vor dem Lackieren reinigen und mit dem Staubbindetuch abreiben.
Aufbau von Spies Hecker Permacron Autolack Serie 257.
Mischungsverhältnis: Autolack Serie 257 + 30 % Permasolid® Elastic Additiv 9050 wird 2:1 vernetzt mit Permacron® Härter und zugabe von 5 – 10 % Permacron® Verdünnung 3364.
Deckauftrag in 2 – 3 Spritzgängen

oder
Auftrag von Spies Hecker Permacron® Vorlack Serie 293/295.
Permacron® Vorlack spritzfertig einstellen laut Technischen Merkblatt. Verarbeitung in 2 – 3 Spritzgängen. Ablüftzeit vor Klarlackauftrag ca. 10 – 15 min.
Auftrag von Spies Hecker Permacron® Klarlack.
Mischungsverhältnis: Klarlack + 30 % Permasolid® Elastic Additiv 9050 wird 2:1 vernetzt mit Permacron® Härter und zugabe von 5 – 10 % Permacron® Verdünnung 3364.
Klarlackauftrag in 2 – 3 Spritzgängen.
Trocknung der Deck-oder Klarlackierung.
Ofentrocknung: 40 – 50 min. bei +40°C Objekttemperatur.
Lufttrockung: über Nacht

Marx GmbH
Autotech Europe
Buennerhelfstr. 5
44379 Dortmund
Germany

Telefon +49 (0) 2 31/6 12 70
Telefax +49 (0) 2 31/61 39 17

Lackieraufbau für Reifencover aus Polystyrol
Standox Lackiersysteme

Untergrundvorbehandlung

Untergründe: PC, PP, PP/EPDM, PVC, ABS und SAN, UP-GF (früher GfK), PU-RIM, RTPU, PU-Soft, PA*, PPO, PBTP, PS (Polystyrol)**,
Tempern: 60 min. bei 60°C
Vorreinigung, mechanische Vorbehandlung: Schleifpad ultra fine getränkt mit Standoflex Plastic-Reiniger Antistatic oder Standoflex Verdünnung 11100
Nachreinigung: Mit einem mit Standoflex Plastic-Reiniger Antistatic oder Standoflex Verdünnung 11100 angefeuchtetem Tuch
Ausdünstung der Lösungsmittel: Lufttrocknung über Nacht/20°C oder Ofentrockung 20 min/60°C

PE (Polyäthylen) – handwerklich nicht lackierbar
POM (Polyoxymethylen) – nicht lackierbar

* getemperte und nach der Lackierung im Ofen getrocknete PA-Teile sollten nicht sofort montiert werden
** Verarbeitung siehe Standohyd Steinschlagschutz. Je nach Temperaturbeständigkeit des Kunststoffes müssen die Anbauteile unterlegt werden, um eine Deformation der Anbauteile zu vermeiden.

Lackierung

Anwendung: Radabdeckungen der Firma Marx GmbH Autotech Europe
Untergrund: Polystyrol
Vorbehandlung/Reinigung: Trennmittel vollständig entfernen! Untergrundvorbehandlung beachten!
Siehe Standox Lackiersystem S1
Verarbeitung:
- Standohyd Steinschlagschutz im Glattauftrag siehe Technisches Merkblatt
- Standohyd 2K Autolack mit 30% Standox 2K-Elastic-Additiv oder
- Standox Basislack/Standohyd Basecoat und Standocryl 2K-Klarlack mit 30 % Standox 2K-Elastic-Additiv